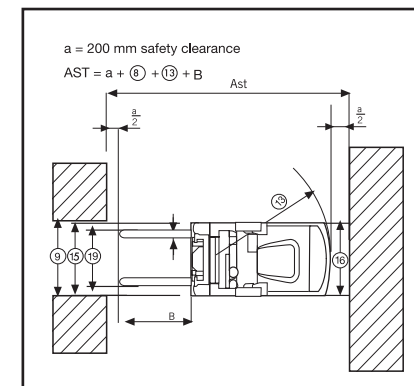
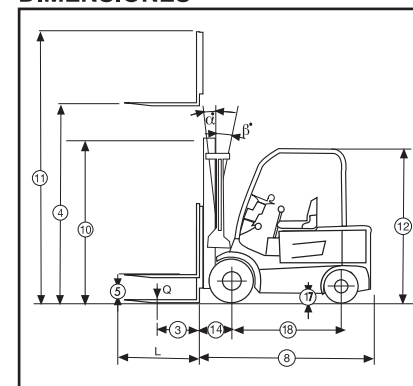


# Serie FAZ1

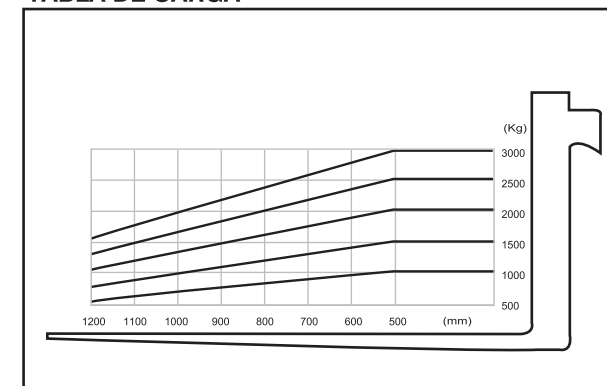
4 RUEDAS 1.0/1.5/2.0/2.5/3.0/3.5

Características		Fabricante		HANGZHOU ZHELI FORKLIFT GROUP CO., LTD					
		Modelo	FB15-FAZ1	FB20-FAZ1	FB25-FAZ1	FB30-FAZ1	FB35-FAZ1		
Funcionamiento		Batería							
Sistema de conducción		Sentado							
2	Capacidad	Kg	1500	2000	2500	3000	3500		
3	Centro de carga	Mm	500	500	500	500	500		
4	Altura elevación	Mm	3000	3000	3000	3000	3000		
5	Altura elevación libre	Mm	135	140	140	145	145		
6	Medida horquillas	LxWxT	Mm	1200x120x35	1200x125x40	1200x125x40	1200x125x40	1070x125x45	
7	Ángulo inclinación	Del / Tras (áº/ãº)	º	6/12	6/12	6/12	6/12	6º/12º	
Dimensiones		Largo Hasta frente de horquillas	Mm	2160	2345	2345	2525	2585	
			Ancho máximo	Mm	1090	1150	1150	1225	1225
		Totales	Replegado	Mm	2015	2045	2045	2060	2060
			Desplegado	Mm	4030	4145	4145	4160	4160
			Tejadillo	Mm	2125	2125	2125	2145	2125
13	Radio de giro	Mín.	Mm	1980	2075	2075	2260	2320	
14		Voladizo delantero	Mm	405	473	473	478	478	
		Voladizo trasero	Mm	360	410	410	420	478	
15/16		Centro Vía	Delantera / trasera	Mm	890/920	970/950	970/950	1000/970	
17		Distancia al suelo	Mínima	Mm	110	120	120	130	
18		Distancia entre ejes	Mm	1380	1500	1500	1600	1600	
19		Apertura horquillas	Mínimo/máximo	Mm	240/970	250/1040	250/1040	250/1100	
20		Pasillo de trabajo con palets	100x1200 cruzado	Mm	3570	3925	3925	4080	4140
			800x1200 a lo largo	Mm	3670	4025	4025	4180	4240
Prestaciones		22	Desplazamiento (con carga)	Km/h	12	12	12	12	
			Desplazamiento (sin carga)	Km/h	13	13	13	13	
		24	Elevación (con carga)	Mm/s	280	300	300	280	280
			Elevación (sin carga)	Mm/s	380	420	420	440	440
26		Gradabilidad	Con carga	%	18	18	18	12	
			Sin carga	%	20	20	20	18	13
28		Peso de servicio	Incluida caja batería	Kg	3050	4160	4360	5150	5550
29		Ruedas	Tipo	Superelásticas					
			Delanteras x2		6.50-10	7.00-12	7.00-12	28x9-15	28x9-15-12PR
30			Traseras x2		5.00-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8-14PR
31		Motor	Motor tracción	Kw	7.5	11	11	12	12
			Motor bomba	Kw	9.2	11	11	12	12
33		Batería	Estándar	V/Ah	48/ 450	48/ 600	48/ 600	80/ 500	80/ 500
			Opcional	V/Ah	48/ 620	-	-	80/ 600	80/ 600
35		Controlador	Tipo		AC	AC	AC	AC	AC
			Fabricante		ZAPI	ZAPI	ZAPI	ZAPI	ZAPI
37		Presión operativa para accesorios	Bar	145	175	175	175	175	

## DIMENSIONES



## TABLA DE CARGA



### Características mástiles carretillas 1,5t

Nota: Con desplazador lateral (no integrado) hay que descontar 200kg a la capacidad residual

Tipo mástil	Modelo	Elevación (mm)	Capacidad residual (Centro de carga 500mm) (Kg)		Altura (mm)		Elevación libre (mm)		Ángulo Inclinación F/R
			Replegado	Desplegado	Sin Raqueta	Con Raqueta	Sin Raqueta	Con Raqueta	
Mástil dúplex	BM300	3000	1500	2015	3510	4030	135	135	6-12
	BM330	3300	1500	2165	3810	4330	135	135	6-12
	BM350	3500	1500	2265	4010	4530	135	135	6-12
	BM370	3700	1500	2365	4210	4730	135	135	6-6
	BM400	4000	1500	2565	4510	5030	135	135	6-6
Mástil triplex	BM450	4500	1250	2815	5010	5530	135	135	6-6
	BTFM430	4350	1250	1965	4910	5380	1435	875	6-6
	BTFM450	4500	1200	2065	5060	5530	1535	975	6-6
	BTFM470	4700	1180	2115	5260	5730	1585	1025	6-6
	BTFM500	5000	900	2215	5560	6030	1682	1125	6-6
	BTFM550	5500	800	2385	5960	6430	1855	1295	3-6
	BTFM600	6000	600	2615	6560	7030	2085	1525	3-6
BTFM650	6500	600	2865	6810	7280	2285	1755	3-6	

### Características mástiles carretillas 2,0t - 2,5t

Nota: Con desplazador lateral (no integrado) hay que descontar 200kg a la capacidad residual

Tipo mástil	Modelo	Elevación (mm)	Capacidad residual (Centro de carga 500mm) (Kg)		Altura (mm)		Elevación libre (mm)		Ángulo Inclinación F/R	
			Replegado	Desplegado	Sin Raqueta	Con Raqueta	Sin Raqueta	Con Raqueta		
										FB20
Mástil dúplex	BM300	3000	2000	2500	2045	3585	4145	140	140	6-12
	BM330	3300	2000	2500	2195	3885	4445	140	140	6-12
	BM350	3500	2000	2500	2295	4085	4645	140	140	6-12
	BM370	3700	2000	2450	2395	4285	4865	140	140	6-6
	BM400	4000	2000	2400	2595	4585	5145	140	140	6-6
Mástil triplex	BM450	4500	1800	2150	2840	5085	5645	140	140	6-6
	BTFM430	4350	1850	2200	2010	4950	5510	1525	885	6-6
	BTFM450	4500	1750	2100	2120	5100	5660	1625	985	6-6
	BTFM470	4700	1720	2000	2160	5300	5860	1675	1030	6-6
	BTFM500	5000	1600	1600	2260	5600	6160	1775	1130	6-6
	BTFM550	5500	1500	1500	2440	6000	6560	1955	1305	3-6
	BTFM600	6000	950	950	2660	6600	7160	2175	1530	3-6
BTFM650	6500	600	600	2810	7100	7660	2355	1750	3-6	

### Características mástiles carretillas 3,0t - 3,5t

Nota: Con desplazador lateral (no integrado) hay que descontar 200kg a la capacidad residual

Tipo mástil	Modelo	Elevación (mm)	Capacidad residual (Centro de carga 500mm) (Kg)		Altura (mm)		Elevación libre (mm)		Ángulo Inclinación F/R
			Replegado	Desplegado	Sin Raqueta	Con Raqueta	Sin Raqueta	Con Raqueta	
Mástil dúplex	BM300	3000	3000	2060	3680	4160	145	145	6-12
	BM330	3300	3000	2210	3980	4460	145	145	6-12
	BM350	3500	3000	2310	4180	4660	145	145	6-12
	BM370	3700	3000	2410	4380	4860	145	145	6-6
	BM400	4000	3000	2610	4680	5160	145	145	6-6
Mástil triplex	BM450	4500	2700	2860	5180	5660	145	145	6-6
	BTFM430	4350	2700	2025	5045	5525	1540	895	6-6
	BTFM450	4500	2600	2135	5195	5675	1640	995	6-6
	BTFM470	4700	2500	2175	5395	5875	1690	1045	6-6
	BTFM500	5000	2100	2275	5695	6175	1790	1145	6-6
	BTFM550	5500	2000	2455	6095	6575	1970	1325	3-6
	BTFM600	6000	1300	2675	6695	7172	2190	1545	3-6
BTFM650	6500	900	2825	7195	7672	2410	1695	3-6	



HANGZHOU ZHELI FORKLIFT GROUP CO., LTD



ISO14001:2004

ISO9001:2000

CE CERTIFICATE



Puesto de trabajo para el operario de configuración ergonómica evitando la fatiga rápida del operario.  
Asiento ergonómico con cinturón de seguridad automático y columna de dirección ajustable para mayor comodidad del operario



La batería se coloca en la zona más baja del chasis. Esto da a la carretilla gran estabilidad durante la tracción, se reduce la fatiga del operario y permite que la carretilla sea de dimensiones menores. Fácil acceso a la batería utilizando dos amortiguadores con función de cierre, facilitando la comprobación diaria de la batería



Equipo electrónico Zapi de corriente Alterna (AC) tanto en translación como en la elevación. Parámetros de funcionamiento de la máquina ajustables según las necesidades del cliente.

**DISTRIBUIDOR**



**HC-FORK LIFT TRUCKS, S.L.**

# Serie FAZ1

**CARRETILLA ELÉCTRICA AC.**

- 1.5 t
- 2.0 t
- 2.5 t
- 3.0 t
- 3.5 t



Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error de imprenta.

