



Características principales

Capacidad de carga nominal	2000 kg
Sistema de conducción	Peatón
Longitud de horquilla	1150 mm
Anchura de horquilla	170 mm
Potencia nominal motor tracción	1,5 kW
Capacidad de batería admitida mínima	180 Ah

Gama QX tecnología AC

Las QX18-QX20 están diseñadas para ofrecer al cliente profesional la solución adecuada para sus necesidades concretas de manipulación. Estas carretillas pueden usarse en operaciones de alta intensidad, pero son lo suficientemente flexibles para satisfacer diversas aplicaciones en el almacén, ofreciendo un alto rendimiento y eficacia. La serie QX presenta la tecnología de AC en el motor de tracción y en el controller, la promoción de una mayor eficiencia energética y una mayor duración de batería.